

# 天津大视野影像自动化设备供应商家

发布日期: 2025-09-22

需要解决快速测量的需求，看看雅克斯AROCS仪器完全自主研发的一键测量仪闪测仪，软件界面简洁、功能强大，极易学习；采用我司自主研发的校正技术，保证在视野的各位置、各角度测量结果稳定精确；自主研发的图像拼接技术，保证拼接误差小于（特殊软件功能可接受定制）。软件特点：●自动匹配同一品类产品一次编程，永远保存，测量时自动匹配，可按编程时输入的公差进行全程管控。●自动测量对于需要重复测量很多次的工件，可以使用自动重复测量模式。或与机械手臂进行配合时，可以设定自动测量节拍。●校准简单需一个功能校准键，多角度、全视野校准，保证测量精度。●使用简单人性化、智能化的软件设计，无需用户过多的操作，易学、易用、易上手。●测量功能点、线、圆、圆弧、角度、点线距离、线线距离、圆圆距离等二维尺寸测量。●数据自动保存测量的结果自动保存到电脑，包括测量日期，产品的批号等信息。●轮廓扫描快速扫描轮廓，并导出DXF文件。大视野一键测量仪又被称作大视野一键测量仪、闪测影像尺寸测量仪，是一种新型影像测量技术的。一键式影像仪结构组成大视野一键测量仪的硬件是由上下光源、高像素CCD相机、大视角大景深远心镜头及固定载物台组成。昆山雅克斯精密仪器有限公司是一家专业提供自动化设备的公司，有需求可以来电咨询！天津大视野影像自动化设备供应商家

AROCS一键测量仪是一款全新的快速高效的二维尺寸测量仪。相对于传统的二维尺寸测量仪，雅克斯AROCS仪器一键式测量仪有以下明显的优势：1). 测量速度极快，能在3秒内完成512个以内的尺寸测量及公差的评价，效率是传统二次元影像测量仪的数十倍。(2). 避免了因测量行程增大而受到影响阿贝误差。重复测量精度高，解决了同一个产品反复测量数据一致性差的现象。(3). 仪器结构简单，不需要位移标尺光栅尺，在测量过程中也不需要移动工作台，所以仪器的稳定性能很好。(4). 由于精度标尺是CCD相机的像素点，而像素点是不会随时间变化，也不会受到温湿度的影响，所以仪器的精度比较稳定，且可以通过软件实现测量精度自动校准。VX3000系列一键式测量仪因为有了这些压倒性的优势，从而风靡整个制造业，广泛应用于机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器、磁性材料、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、印刷电路板、医疗器械、钟表、刀具等领域。天津大视野影像自动化设备供应商家昆山雅克斯精密仪器有限公司为您提供自动化设备，有想法的可以来电咨询！

一种PCB线路板直立式双面CCD线扫描自动化检测平台，其特征在于包括快速气缸式吸嘴调节机构、凸轮弧线拨板定位机构、检测区直立式双面CCD线扫描机构、凸轮弧线推板机构、凸轮挡板机构、钢带输送装置、机架、送检平台、检后置板平台、分板送检区、双面直立线扫描区、不良板剔除区和合格板收集区，所述分板送检区、双面直立线扫描区、不良板剔除区和合格板收集区依次按照直线排列在机架上，分板送检区的一侧设有送检平台，分板送检区的背面设有快速气

缸式吸嘴调节机构和凸轮弧线拨板定位机构；双面直立线扫描区设有检测区直立式双面CCD线扫描机构，双面直立线扫描区和不良板剔除区之间设有凸轮弧线推板机构，不良板剔除区和合格板收集区之间设有凸轮挡板机构；钢带输送装置设置在双面直立线扫描区、不良板剔除区和合格板收集区的下方，不良板剔除区和合格板收集区一侧为检后置板平台。根据权利要求1所述的PCB线路板直立式双面CCD线扫描自动化检测平台，其特征在于所述快速气缸式吸嘴调节机构包括吸嘴机构挡板

使用自动化机械有什么好处：产品精度高。机器设备上采用了各种高精度的导向、定位、进给、调整、检测。缩短制造周期，自动化设备皮带线，减少制品数量。机器自动化使产品的制造周期缩短，能够使企业实现快速交货。在对人体有害、危险的环境下替代人工操作。部分情况下只能依靠机器自动化生产。目前，市场上的产品越来越小型化、微型化，零件的尺寸大幅减小。自动化设备常见故障检测检查自动化设备的所有电源，气源，液压源。电源，气源和液压源的问题会经常导致自动化设备出现故障。比如供电出现问题，包括整个车间供电的故障，比如电源功率低，保险烧毁，电源插头接触不良等；气泵或液压泵未开启，自动化设备皮带线，气动三联件或二联件未开启，液压系统中的泄荷阀或某些压力阀未开启等。检测自动化设备时应包括以下几个方面：电源，包括每台设备的供电电源和车间的动力电。气源，包括气动装置所需的气压源。液压源，包括自动化设备液压装置需要的液压泵的工作情况。自动化设备特点：高度的自动化程序，无需人工操作；工作效率高，自动化设备皮带线，提高企业生产效率；整个工艺的生产流程稳定，提高产品的一致性；适合大批量生产。昆山雅克斯精密仪器有限公司致力于提供自动化设备，欢迎您的来电！

AROCS一键式测量仪KS系列采用双远心高分辨率光学镜头，结合高精度图像分析算法，并融入一键闪测原理。CNC模式下，只需按下启动键，仪器即可根据工件的形状自动定位测量对象、匹配模板、测量评价、报表生成，真正实现一键式快速精确测量。应用领域一键式测量仪被应用在精密螺丝、精密弹簧、齿轮、手机外壳、手机玻璃、精密五金配件等尺寸较小的产品及零部件的批量快速测量上。一键式测量仪的优点（1）. 测量速度极快，能在3秒内完成512个以内的尺寸测量及公差的评价，效率是传统二次元影像测量仪的数十倍。（2）. 避免了因测量行程增大而受到影响阿贝误差。重复测量精度高，解决了同一个产品反复测量数据一致性差的现象。（3）. 仪器结构简单，不需要位移标尺光栅尺，在测量过程中也不需要移动工作台，所以仪器的稳定性能很好。（4）. 由于精度标尺是CCD相机的像素点，而像素点是不会随时间变化，也不会受到温湿度的影响，所以仪器的精度比较稳定，且可以通过软件实现测量精度自动校准。自动化设备，就选昆山雅克斯精密仪器有限公司，有想法的可以来电咨询！天津大视野影像自动化设备供应商家

昆山雅克斯精密仪器有限公司自动化设备值得用户放心。天津大视野影像自动化设备供应商家

雅克斯板材在线检测设备，通过板材运输平台带动板材运输，且在运输的过程中经过视觉识别装置，由视觉识别装置得到板材的图像信息，并传输给外设，有外设进行对图像的解析，并将解析出的数据与预设的标准制造数据进行对比，从而自动判断出该被检测的板材是否符合要求，从而实现板材的全自动在线检测。检测过程无需人工参与，提高检测效率，而且能够实现自动化

的对每块板材进行快速检测，有利于提升产品的品质。板材在线检测设备，增加了行走机构，可利用行走机构带动检测相机运动来实现调整相机与板材检测面之间的距离，从而可根据不同厚度的板材来调节相机的位置，使得成像质量更高，可用性更广。板材在线检测设备，采用数字光源对待检测板材的表面打光，以方便检测相机成像，而数字光源可根据板材的型号、颜色的不同，预先调整光源的参数，以自动适应不同花色板材的检测要求。板材在生产线或运输线上等待进入设备→板材从板材运输平台进料端进入，通过前端识别装置，触发扫码器，设备获取板材信息→视觉识别装置自动完成参数适配→板材从运输线触发检测入口前传感器，相机开始取像→板材从检测出口运出且触发后传感器，相机停止取像→板材触发后端传感器，离开检测设备。天津大视野影像自动化设备供应商家